

参 考 文 献

- [1] ISO 1642 Plastics Industrial laminated sheets based on thermosetting resins
-



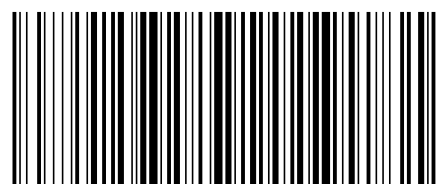
中华人民共和国国家标准

GB/T 1303.3—2008

电气用热固性树脂工业硬质层压板 第 3 部分：工业硬质层压板型号

**Industrial rigid laminated sheets based on thermosetting resins
for electrical purposes—Part 3: Requirements for types
of industrial rigid laminated sheets**

(IEC 60893-3-1:2003, Insulating materials—
Industrial rigid laminated sheets based on thermosetting resins for
electrical purposes—Part 3: Specifications for individual materials—
Sheet 1: Requirements for types of industrial rigid laminated sheets, MOD)



GB/T 1303.3—2008

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-36605

定价: 10.00 元

2008-12-30 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 (续)

| 层压板型号 | | | 用途与特性 ^b |
|-------|------|------------------|--------------------------------|
| 树脂 | 增强材料 | 系列号 ^a | |
| UP | GM | 205 | 机械和电气用。类似于 UP GM 204 型。低燃烧性。 |
| SI | GC | 201 | 电气和电子用。干燥条件下电气性能极好,潮湿条件下电气性能好。 |
| | | 202 | 高温下机械和电气用。耐热性好。 |
| PI | GC | 301 | 机械和电气用。高温下机械和电气性能很好。 |
| BMI | GC | 301 | 机械和电气用。高温下机械和电气性能很好,耐热性很好。 |
| PAI | GC | 301 | 机械和电气用。高温下机械和电气性能很好,耐热性很好。 |
| DPO | GC | 301 | 机械和电气用。机械和电气性能好,耐热性很好。 |

^a 200 系列的型号名称依据 ISO 1642, 300 系列的型号名称为后加的。

^b 不应根据表 1 推论:某具体型号的层压板一定不适用于未被列出的用途,或者特定的层压板适用于所述大范围内的各种用途。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
电气用热固性树脂工业硬质层压板
第 3 部分:工业硬质层压板型号
GB/T 1303.3—2008

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045
网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字
2009 年 4 月第一版 2009 年 4 月第一次印刷
*
书号:155066·1-36605 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

表 1 (续)

| 层压板型号 | | | 用途与特性 ^b | |
|-------|------|------------------|--|-------------------------------|
| 树脂 | 增强材料 | 系列号 ^a | | |
| EP | GM | 201 | 机械和电气用。中温下机械强度极高,高湿度下电气性能稳定性好。 | |
| | | 202 | 类似于 EP GM 201 型。低燃烧性。 | |
| | | 203 | 类似于 EP GM 201 型。高温下机械强度高。 | |
| | | 204 | 类似于 EP GM 203 型。低燃烧性。 | |
| | | 305 | 类似于 EP GM 203 型,但提高了热稳定性。 | |
| | | 306 | 类似于 EP GM 305 型,但提高了电痕化指数。 | |
| | PC | 301 | 电气和机械用。耐 SF ₆ 性能好。 | |
| MF | CC | 201 | 机械和电气用。耐电弧和耐电痕化。 | |
| | GC | 201 | 机械和电气用。机械强度高,耐电弧和耐电痕化,低燃烧性。 | |
| PF | CC | 201 | 机械用。较 PF CC 202 型机械性能好,但电气性能较其差。 | |
| | | 202 | 机械和电气用。 | |
| | | 203 | 机械用。推荐用于制作小零件。较 PF CC 204 型机械性能好,但电气性能较其差。 | |
| | | 204 | 机械和电气用。推荐用于制作小零件。 | |
| | | 305 | 机械和电气用。用于高精度机加工。 | |
| | CP | 201 | 机械用。机械性能较其他 PF CP 型更好,一般湿度下电气性能较差。适用于热冲加工。 | |
| | | 202 | 工频高电压用。油中电气强度高,一般湿度下在空气中电气强度高。 | |
| | | 203 | 机械和电气用。一般湿度下电气性能好。适用于热冲加工。 | |
| | | 204 | 电气和电子用。高湿度下电气性能稳定性好。适用于冷冲加工或热冲加工。 | |
| | | 205 | 类似于 PF CP 204 型,但具低燃烧性。 | |
| | | 206 | 机械和电气用。高湿度下电气性能好。适用于热冲加工。 | |
| | | 207 | 类似于 PF CP 201 型,但提高了低温下的冲孔性。 | |
| | | 308 | 类似于 PF CP 206 型,但具低燃烧性。 | |
| | GC | 201 | 机械和电气用。一般湿度下机械强度高、电气性能好,耐热。 | |
| | WV | 201 | 机械用。交叉层叠。一般湿度下电气性能好。 | |
| | | 202 | 机械和电气用。类似于 UP GM 201 型。低燃烧性。 | |
| | | 303 | 机械用。同向层叠。机械性能好。 | |
| | | 304 | 机械和电气用。同向层叠。 | |
| | UP | GM | 201 | 机械和电气用。高湿度下电气性能稳定性好,中温下机械性能好。 |
| | | | 202 | 机械和电气用。类似于 UP GM 201 型。低燃烧性。 |
| 203 | | | 机械和电气用。类似于 UP GM 202 型,但提高了耐电弧和耐电痕化。 | |
| 204 | | | 机械和电气用。室温下机械性能很好,高温下机械性能好。 | |

前 言

GB/T 1303《电气用热固性树脂工业硬质层压板》分为以下几个部分:

- 第 1 部分:定义、名称及一般要求;
- 第 2 部分:试验方法;
- 第 3 部分:工业硬质层压板型号;
- 第 4 部分:环氧树脂硬质层压板;
- 第 5 部分:三聚氰胺树脂硬质层压板;
- 第 6 部分:酚醛树脂硬质层压板;
- 第 7 部分:聚酯树脂硬质层压板;
- 第 8 部分:有机硅树脂硬质层压板;
- 第 9 部分:聚酰亚胺树脂硬质层压板;
- 第 10 部分:双马来酰胺树脂硬质层压板;
- 第 11 部分:聚胺酰亚胺树脂硬质层压板;
-

本部分为 GB/T 1303 的第 3 部分。

本部分修改采用 IEC 60893-3-1:2003《电气用热固性树脂工业硬质层压板 第 3 部分:单项材料规范 第 1 篇:对工业硬质层压板型号的要求》(第 2 版,英文版)。

本部分与 IEC 60893-3-1:2003 相比主要差异为:

- 在格式上删除了其“参考文献”;
- 技术上增补了双马来酰胺(BMI)、聚胺酰亚胺(PAI)、聚二苯醚(DPO)树脂的缩写及其对应的层压板的用途与特性;
- 删除了表 1 中层压板有关粗布和细布的规定以及补强用纺织物规格的注释。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国绝缘材料标准化技术委员会(SAC/TC 51)归口。

本部分主要起草单位:北京新福润达绝缘材料有限责任公司、四川东材科技集团股份有限公司、西安西电电工材料有限责任公司、国家绝缘材料工程技术研究中心、桂林电器科学研究所。

本部分起草人:刘琦焕、杨远华、杜超云、刘锋、罗传勇。

本部分为首次发布。